



**September 2015**

**Ausgabe 32**

**AKTUELLE  
NACHRICHTEN**

[FeCr Schmelzofen](#)

[IMFA](#)

**INFORMATIONEN**

[Besuchen Sie unsere  
Website!](#)  
[www.GrafiTech.com](http://www.GrafiTech.com)

Join Our Mailing List!



**Bevorstehende  
Ereignisse  
2015**

**Fertilizer Business  
Conference**  
27. – 29. September  
Boston, MA, USA  
[TFI](#)

**Newsletter-  
Archiv**

Lieber Newsletter-Leser,  
Es ist schwer zu glauben, dass wir beinahe am Ende unseres 3. Quartals 2015 angelangt sind. Wir freuen uns darauf, das Jahr 2015 positiv abzuschließen und hoffen dasselbe für Sie.

Das Jahr 2016 wird aufregend sein und unser Schwerpunkt liegt auf der Schaffung neuer Geschäftsgelegenheiten für unser Refractory-Team.

In dieser Ausgabe werden wir Ihnen über unseren Erfolg der ChillKote™-Auskleidung an verschiedenen Orten berichten. Zunächst berichten wir von einem Ferrochrom-Schmelzofen in der Provinz Nordwest in Rustenburg. Danach werden wir Ihnen von Indian Metals & Ferro Alloys erfolgreicher erster Eingliederung der ChillKote-Auskleidung berichten.

**Eine weitere Erfolgsbilanz der UCAR<sup>®</sup>  
ChillKote™-Auskleidung für einen  
Ferrochrom-Schmelzofen**

**Boshoek-Schmelzanlage - Ein gemeinsames Glencore Merafe Unternehmen**

Die Boshoek-Schmelzanlage begann als SA Chrome im Jahr 2002 im Besitz von Merafe Resources. Im Juli 2004 gründeten Xstrata and Merafe ein gemeinsames Unternehmen, welches im Mai 2013 in Glencore eingegliedert wurde.

Der Boshoek Schmelzofen befindet sich zirka 30 km nordwestlich von Rustenburg, in der Provinz Nordwest. Die Anlage ist ein fester Bestandteil der Outokumpu Pelletierungs-, Vorwärmungs- und Schmelzanlage mit zwei geschlossenen 54MVA Schmelz-Reduktionsöfen und einer

Rufen Sie ältere Newsletter von Refractory Systems auf.

[Klicken Sie hier, um zum Archiv zu gelangen.](#)



Lesen Sie den Newsletter Nr. 32 auf Chinesisch (Mandarin)



Lesen Sie den Newsletter Nr. 32 auf Russisch



Lesen Sie den Newsletter Nr. 32 auf Spanisch



Lesen Sie den Newsletter Nr. 32 auf Deutsch



Lesen Sie den Newsletter Nr. 32 auf Französisch

Agglomerations- sowie Metallgewinnungsanlage. Beide Öfen wurden 2002 mit GrafTech ChillKote-Auskleidungen ausgestattet.



Der Ofen Nr. 2 der Boshhoek-Schmelzanlage war der dritte mit UCAR ChillKote-Auskleidung in der Ferrochrom-Industrie und ist die längste Ofenreise in Südafrika, die bereits 13 Jahre andauert.

Im Juli 2015 wurde dieser Ofen voll ausgekleidet und der Panzer des Ofens ersetzt. Die Boshhoek-Schmelzanlage wählte eine ChillKote-Auskleidung für die Seitenwände der Öfen und optimierte allgemeine tonerdehaltige Ziegel in nicht sensiblen Bereichen.

GrafTech überwachte deren Installation. Dies ist der einzige Glencore Merafe-Ofen in Südafrika, der im letzten Jahr mit einer leitenden Auskleidung ausgestattet wurde.

GrafTech wurde eingeladen, Proben und Daten während des kontrollierten Abbaus des Ofens zu sammeln. Der Zustand und das Verschleißbild der alten Auskleidung wurden genau dokumentiert. Dabei erfolgte auch eine Kernbohrung in den sensiblen Bereichen. Das untenstehende Foto zeigt den Auskleidungszustand. Hier sind die 700 mm NMA™ HotPressed™ und 70 mm Kachel sichtbar.



Das Foto zeigt den Zustand der Auskleidung rechts von der Abstichöffnung (Südosten).

Der Ofen ist derzeit in Betrieb und beide Unternehmen freuen sich auf lange und produktive Ofenreisen.

## IMFA CCP-2 Ofen nach 1 Jahr Betrieb mit UCAR ChillKote-Auskleidung

Indian Metals & Ferro Alloys Limited (IMFA) entschieden sich 2014 erstmal für UCAR ChillKote-Auskleidung für einen Ferrochrom-Schmelzofen im Choudwar-Werk. Der Ofen wurde dann Ende September 2014 gestartet und hat seine geplante Leistung von 19 MW innerhalb von 2 Wochen nach Start erzielt.

Der 25 MVA-Ofen kann seit November 2014 eine höhere Leistung als 19 MW verzeichnen. Nach einem Jahr Betrieb beurteilte das Überwachungssystem Lining Monitoring Systems (LMS) den Auskleidungszustand als sehr stabil. Laut LMS-Daten beträgt die Temperatur der warmen Seitenfläche der NMA HotPressed™-Ziegel ständig unter 400°C. Dieser Zustand zeigt die Bildung einer Freeze-Schutzschicht, wie bereits während der Entwurfsphase vorhergesagt wurde. Die Freeze-Schicht schützt die Auskleidung vor Erosion. Die Freeze-Schutzschicht bietet nicht nur die Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer der Auskleidung, sondern ermöglicht auch eine höhere Produktion ohne Unterbrechung aufgrund von Auskleidungsstörungen.

Zusätzlich zur Seitenwand-Leistung hat IMFA auch eine Leistungsverbesserung der Abstichöffnung durch UCAR ChillKote-Auskleidung gezeigt. Die interne Studie zeigte eine enorme Leistungssteigerung der Abstichöffnungshülse bei Verwendung der UCAR ChillKote-Auskleidung. Dies zeigte die Verbesserung der Effizienz des Hitzetransfers um den Abstichöffnungsbereich durch ChillKote-Auskleidung, was zur Verbesserung der Leistung der Abstichöffnungshülse beitrug.

Mit einem stabilen und beständigen Zustand der UCAR ChillKote-Auskleidung ist IMFA nun zuversichtlich und bereit, die Energie um weitere 10% zu erhöhen.

Kontaktieren Sie [bitte](#) GrafTech International, wenn Sie an weiteren Informationen zur UCAR ChillKote-Auskleidung, dem kosteneffizienten und produktiven Auskleidungssystem für Ihren Ofenbetrieb interessiert sind.



Redefining limits

GrafTech, NMA, HotPressed und ChillKote sind Marken von GrafTech International Holdings Inc. UCAR® ist eine eingetragene Marke, die unter einer Lizenz von GrafTech International Holdings Inc. genutzt wird. Die in diesem Newsletter angeführten oder als Verweis gegebenen Informationen beruhen auf Daten, die für zuverlässig erachtet werden; dennoch übernimmt GrafTech weder eine ausdrückliche noch eine stillschweigende Garantie für deren Richtigkeit und haftet nicht für deren Verwendung. Die Haftung von GrafTech gegenüber Käufern ist ausdrücklich auf die Geschäftsbedingungen für Verkäufe beschränkt. © 2015 GrafTech International Holdings

Inc.

[E-Mail weiterleiten](#)



Diese E-Mail wurde von [nicole.graham@graftech.com](mailto:nicole.graham@graftech.com) an [kelly.edler@graftech.com](mailto:kelly.edler@graftech.com) versendet | [Profil/E-Mail-Adresse aktualisieren](#) | Sofortige Streichung mit [SafeUnsubscribe™](#) | [Über unseren Dienstleistungsanbieter](#).



GrafTech International Holdings Inc. | 791 Santa Fe Pike | Columbia | TN | 38401, USA