



Сентябрь 2015 г.

Выпуск 32

**ПОСЛЕДНИЕ
НОВОСТИ**

Металлургический
завод по производству
феррохрома

IMFA

ИНФОРМАЦИЯ

Посетите наш веб-сайт!
www.GrafTech.com

Join Our Mailing List!



**Предстоящие
события в
2015 г.**

**Бизнес-
конференция по
удобрениям
27–29 сентября
Бостон, штат
Массачусетс, США
TFI**

Дорогой читатель бюллетеня!

Трудно поверить, что 3-й квартал 2015 года почти закончен. Мы с нетерпением ждем удачного окончания 2015 года и надеемся, что вы тоже.

2016 — перспективный для нас год, поэтому мы сосредоточены на поиске новых возможностей для нашей команды, работающей с огнеупорными материалами.

В этом выпуске мы собираемся рассказать вам об успехе нашей футеровки ChillKote™ в паре различных мест. Во-первых, мы хотим рассказать о металлургическом предприятии по производству феррохрома в Рустенбурге, Северо-Западная провинция. Далее мы расскажем вам об успехе компании Indian Metals & Ferro Alloys, которая впервые стала использовать футеровку ChillKote.

**Еще один рекорд в отношении футеровки
UCAR® ChillKote™ для металлургического
завода по производству феррохрома**
Металлургический завод Boshoeek — совместное
предприятие Glencore Merafe

Металлургический завод Boshoeek начал свою работу в 2002 году как SA Chrome, принадлежащий компании Merafe Resources. В июле 2004 года компании Xstrata и Merafe создали совместное предприятие, а в мае 2013 года это предприятие было преобразовано в Glencore.

Металлургический завод Boshoeek расположен примерно в 30 км к северо-западу от Рустенбурга, в Северо-Западной

Архив новостей

Ознакомьтесь с ранее опубликованными бюллетенями Refractory Systems

Чтобы перейти в архив, воспользуйтесь этой ссылкой.



Прочтите бюллетень № 32 на мандаринском диалекте китайского языка



Прочтите бюллетень № 32 на русском языке



Прочтите бюллетень № 32 на испанском языке



Прочтите бюллетень № 32 на немецком языке

провинции. Предприятие представляет собой полностью интегрированный металлургический завод по грануляции по технологии Outokumpu и предварительному подогреву и включает в себя две печи на 54 МВА с закрытой (погруженной) дугой, агломерацион-ный завод, а также завод по извлечению металлов. Обе печи были установлены с футеровкой GrafTech ChillKote в 2002 году.



Печь № 2 на заводе Boshoeк была третьей по счету печью с футеровкой UCAR ChillKote, предоставленной для отрасли по производству феррохрома. Она является второй в Южной Африке по продолжительности кампании печи, эксплуатирующейся в течение 13 лет.

В июле 2015 года эта печь была полностью облицована, в том числе был заменен кожух печи. На заводе Boshoeк выбрали установку футеровки ChillKote для боковых стенок печи, оптимизируя обычные глиноземистые кирпичи в некритических областях.

Компания GrafTech осуществляла надзор над своей частью установки. Это единственная печь компании Glencore Merafe в Южной Африке, футеровку которой меняли на проводящую в течение прошлого года.

Компанию GrafTech пригласили собрать образцы и данные во время организованного сноса данной печи. Состояние и степень износа старой футеровки были тщательно задокументированы, что также включало зонкерование в критических зонах. Фотография ниже дает представление о состоянии футеровки. Здесь видны 700 мм НМА™ HotPressed™ кирпич и 70 мм плитка.



Прочтите бюллетень
№ 32 на
французском языке



Фотография показывает состояние футеровки контура лётки справа (юго-восточная сторона).

Печь в настоящее время находится в эксплуатации, и оба предприятия с нетерпением ждут долгосрочных и продуктивных кампаний.

Печь IMFA ССР-2 после одного года работы с футеровкой UCAR ChillKote

Компания Indian Metals & Ferro Alloys Limited (IMFA) ввела в использование свою первую футеровку UCAR ChillKote для печи по производству феррохрома на заводе Choudwar в 2014 году. Печь начала работать в конце сентября 2014 года, и достигла своей целевой мощности 19 МВт в течение 2 недель после пуска.

Печь на 25 МВА работает при мощности более чем 19 МВт с ноября 2014 года. После одного года работы система контроля футеровки (LMS) показала, что состояние футеровки очень стабильное. С помощью данных LMS мы рассчитали, что температура горячей наружной поверхности футеровки с боковой стенки HMA HotPressed™ всегда ниже 400 °С. Это условие означает, что существует формирование защитного замороженного слоя, как это прогнозировали на стадии проектирования. Замороженный слой защищает футеровку от эрозии. Защитный замороженный слой не только обеспечивает условия для длительного срока службы футеровки, но также и более высокую производительность без приостановки работы из-за разрушения футеровки.

В дополнение к производительности боковой стенки, компания IMFA также продемонстрировала, что футеровка UCAR ChillKote улучшила производительность лётки. Их внутреннее исследование показало, что эксплуатационные характеристики выпускного патрубка значительно возросли после того, как компания ввела в использование футеровку UCAR ChillKote. Это свидетельствует о том, что футеровка ChillKote улучшила

эффективность теплопередачи вокруг области лётки, что способствовало улучшению эксплуатационных характеристик выпускного патрубка.

В условиях стабильности и устойчивости футеровки UCAR ChillKote компания IMFA уверена в своих силах и готова к увеличению мощности нагрузки еще на 10%.

Пожалуйста, [свяжитесь с](#) компанией GrafTech International, если хотите узнать больше о футеровке UCAR ChillKote, экономически эффективной и производительной системе нанесения футеровки для работы вашей печи.



Redefining limits

GrafTech, NMA, HotPressed и ChillKote являются торговыми марками GrafTech International Holdings Inc. UCAR® является зарегистрированной торговой маркой, используемой по лицензии GrafTech International Holdings Inc. Представленная в этом бюллетене информация или информация, на которую ссылаются в нем, основана на считающихся достоверными данных, однако GrafTech не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, относительно ее точности, и не несет никакой ответственности, вытекающей из ее использования. Ответственность компании GrafTech перед покупателями безоговорочно ограничена условиями и положениями договора продажи. © GrafTech International Holdings Inc., 2015.

[Переслать сообщение](#)



Это сообщение было отправлено по адресу kelly.edler@graftech.com с адреса nicole.graham@graftech.com | [Обновить профиль/адрес эл. почты](#) | Мгновенное удаление с помощью [SafeUnsubscribe™](#) | [Информация о нашем поставщике услуг](#).



GrafTech International Holdings Inc. | 791 Santa Fe Pike | Columbia | TN | 38401